



$d_3 = \varnothing$ do anel não tensionado.
Os anéis deste grupo são produzidos numa das formas acima.

Código Fixoved	d_3 máx.	ANEL					RANHURA		
		d_1 de até		e	d_4 máx.	Peso Kg/1000	d_2	Tol.	m
503.012	1,2	1,4	2,0	0,3	2,90	0,009	1,2	0 -0,06	0,34
503.015	1,5	2,0	2,5	0,4	3,90	0,021	1,5		0,44
503.019	1,9	2,5	3,0	0,5	4,40	0,040	1,9	0 -0,075	0,54
503.023	2,3	3,0	4,0	0,6	5,90	0,069	2,3		0,64
503.032	3,2	4,0	5,0	0,6	6,90	0,088	3,2	0 -0,09	0,64
503.040	4,0	5,0	7,0	0,7	8,85	0,158	4,0		0,74
503.050	5,0	6,0	8,0	0,7	10,85	0,236	5,0		0,74
503.060	6,0	7,0	9,0	0,7	11,80	0,255	6,0	0 -0,11	0,74
503.070	7,0	8,0	11,0	0,9	13,80	0,474	7,0		0,94
503.080	8,0	9,0	12,0	1,0	15,75	0,660	8,0	0 -0,13	1,05
503.090	9,0	10,0	14,0	1,1	18,20	1,000	9,0		1,15
503.100	10,0	11,0	15,0	1,2	19,70	1,120	10,0		1,25
503.120	12,0	13,0	18,0	1,3	22,70	1,770	12,0	0 -0,13	1,35
503.150	15,0	16,0	24,0	1,5	28,70	3,370	15,0		1,55
503.190	19,0	20,0	31,0	1,75	36,70	6,420	19,0		1,80

Material: Aço Mola C60, C67 ou C75 conf. DIN 17.222

Dureza: 46 a 54 HRc

Espessura - e	Tolerância
de 0,3 á 0,9	±0,02
de 1,0 á 1,75	±0,03